

FIRETRACE®

SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE EXTINCIÓN DE INCENDIO

Nuestra red mundial de distribuidores autorizados de Firetrace brinda análisis de riesgo, cotizaciones, instalaciones, servicio y asistencia en sistemas Firetrace, para proteger sus activos en forma efectiva y confiable. Los únicos límites para nuestra protección de microambientes son la experiencia profesional en protección contra incendios y su imaginación.

Los sistemas de FIRETRACE® International actualmente están protegiendo más de 150.000 microambientes en todo el mundo, incluyendo:

- ◆ Paneles de control eléctrico
- ◆ Gabinetes de gases/escape en laboratorios
- ◆ Centros de máquinas EDM& CNC
- ◆ Unidades UPS
- ◆ Gabinetes de almacenamiento de datos / computadoras
- ◆ Turbinas de energía eólica
- ◆ Transformadores
- ◆ Gabinetes de almacenamiento de químicos inflamables
- ◆ Recintos de generador
- ◆ Transporte público y vehículos especiales
- ◆ Máquinas expendedoras
- ◆ Depósitos de libros, bancos y video



Actualmente, Firetrace tiene más de 20 aprobaciones internacionales, incluyendo: UL, CE, FM, ULC e ISO9001. Las aprobaciones y avisos varían por tipo de sistema y agente.

Firetrace está disponible exclusivamente a través de nuestros distribuidores en todo el mundo, cada uno de los cuales ha sido debidamente capacitado en la instalación y el mantenimiento de los sistemas Firetrace. Para localizar el distribuidor de Firetrace más cercano, póngase en contacto con nosotros en:

Oficina central

Firetrace International

8435 N. 90th Street, Suite 2
Scottsdale, AZ 85258 EEUU

1-866-607-1218 (EEUU y Canadá)
1-480-607-1218
1-480-315-1316 (Fax)
info@firetrace.com

Oficina regional de Europa,

Medio Oriente y África

Firetrace International Limited

Unit 12, Fairlawn Business Park,
Bonehurst Road, Red Hill
Surrey RH1 5GH, Reino Unido

+44 (0) 1293 780 390
+44 (0) 1293 780 399 (Fax)
emea@firetrace.com

www.firetrace.com

www.firetrace.eu

FIRETRACE®

SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE EXTINCIÓN DE INCENDIO

SPANISH / ESPAÑOL

PROTEGER SU MICROAMBIENTE

LA VENTAJA DE FIRETRACE

La efectividad de un sistema Firetrace genuino proviene de nuestro tubo de polímero patentado que se romperá al ser expuesto a la llama. Este tubo detector especializado de Firetrace combina resistencia a filtraciones, flexibilidad, durabilidad y una precisa sensibilidad a la temperatura, lo que le permite reaccionar rápidamente cuando el calor de un incendio está presente. Nuestro tubo detector conecta con una de nuestras válvulas especialmente diseñadas y un cilindro Firetrace que contiene el mejor agente extintor para un riesgo particular.

Para una protección contra incendios confiable, asegúrese de instalar sistemas Firetrace genuinos.

Diseñado para una instalación simple, por lo general muy cerca de la fuente de potenciales incendios, Firetrace es un sistema de supresión de incendios que se activa automáticamente y aplaca el fuego de modo confiable y en cuestión de segundos. Ofrecemos una solución para el problema de la protección contra incendios en "microambientes" que requiere poco mantenimiento y es efectiva en cuanto a los costos. Los microambientes son entornos en los que el riesgo suele estar contenido en un recinto crítico, como equipamiento, máquinas, vehículos o compartimientos de almacenado. Los sistemas Firetrace pueden instalarse prácticamente en cualquier espacio cerrado que contiene activos de gran valor o en el que un sistema automático de supresión de incendios podría mitigar un gran riesgo.

ELEGIR EL MEJOR AGENTE

Los sistemas Firetrace son compatibles con la mayoría de los agentes de supresión disponibles comercialmente, incluyendo:

- ✦ FM-200®
- ✦ HFC-125
- ✦ 3M™ Novec™ 1230 Fluido
- ✦ HFC-23
- ✦ Espuma
- ✦ Químico seco (ABC, BC, D)
- ✦ HFC-236ea
- ✦ CO₂

El tubo de detección Firetrace está en el corazón de nuestro sistema



SISTEMAS FIRETRACE:

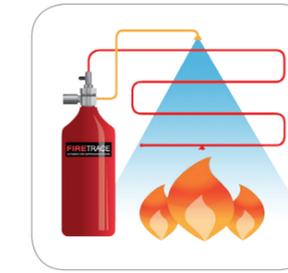
- ✦ Son los únicos sistemas de su tipo en tener importantes aprobaciones y publicaciones de UL, ULC, FM, CE y más de otras 20 agencias internacionales.
- ✦ Son totalmente autocontenidos, no requieren ningún tipo de fuente externa de electricidad y se mantendrán completamente operativos durante apagones inesperados.
- ✦ No requieren un panel de control caro y son los sistemas de supresión automática de incendio más efectivos en términos de costos que hay disponibles.
- ✦ Pueden diseñarse con la mayoría de los agentes disponibles comercialmente, incluyendo agentes limpios, espuma y químicos secos, para asegurar que se usa el mejor agente para cada situación.
- ✦ De diseño y aplicación simples, normalmente puede instalarse en pocas horas, lo que reduce significativamente los costos de mano de obra.
- ✦ Cuentan con un tubo detector seguro que elimina virtualmente las descargas falsas y los gastos y períodos de inactividad consiguientes.
- ✦ El tubo detector flexible puede brindar protección en áreas difíciles de acceder donde no se pueden usar otros métodos de detección.
- ✦ El robusto tubo detector se puede utilizar en ambientes rigurosos en los que otros tipos de detección se deteriorarían rápidamente y dejarían inoperable el sistema.
- ✦ Están respaldados por una red de más de 250 distribuidores en todo el mundo que aseguran que su sistema se mantenga según los requisitos del fabricante y de la AHJ.

SOLUCIONES A MEDIDA



Sistemas de descarga directa

El sistema de descarga directa utiliza el tubo detector Firetrace tanto como un dispositivo de detección de incendios como un sistema de descarga del agente extintor. La parte del tubo más cercana al punto más caliente de fuego se rompe y forma una efectiva "boquilla" de descarga. El cambio de presión en el tubo descarga todo el contenido del cilindro a través de esta boquilla.



Sistemas de descarga indirecta

Con el sistema de descarga indirecta, el tubo detector Firetrace se utiliza solo como un mecanismo de detección. El agente extintor se descarga a través de una tubería de cobre, de acero inoxidable o una manguera hidráulica. Cuando el tubo detector se rompe, el agente extintor se descarga por boquillas ubicadas dentro del recinto protegido.



Máquinas CNC

Molino automatizado en gabinete; máquinas EDM; robots soldadores; máquinas para matricería de inyección de plástico



Controles y gabinetes eléctricos

Racks de computadoras; gabinetes de control de automatización de procesos y PLC; equipamiento de procesamiento de datos críticos; gabinetes de UPS; equipos médicos, conmutadores



Equipamiento industrial

Autoelevadores; protección de motor de maquinaria de planta; máquinas para pulpa de papel, equipamiento agrícola



Gabinetes de gases

Almacenamiento de químicos; laboratorios de investigación y desarrollo; producción de químicos; laboratorios farmacéuticos; laboratorios escolares y universitarios



Vehículos en uso / transporte público

Autobuses; trenes eléctricos; autobuses escolares; minibuses; vehículos de emergencia; camiones trituradores

