

REACTON
FIRE SUPPRESSION



PROTEGER
TU FUTURO
HOY DIA

reactonfire.com

UNA HISTORIA

DIGNA DE SER CONTADA



Fundada en 1968 con el único propósito de proteger los autos de carreras del fuego, dos jóvenes ingenieros crearon el primer Reacton® Sistema de extinción de incendios que utiliza lo que ahora se conoce como tecnología de "tubo de explosión".

Avance rápido 50 años y Reacton® es un fabricante líder mundial de sistemas críticos de extinción de incendios. En el corazón de Reacton® es un equipo de clase mundial con una pasión genuina por elevar el nivel de seguridad dentro de las industrias a las que servimos para proteger a las personas y los activos de los efectos del fuego que cambian vidas.

Nuestras acreditaciones de terceros dan a nuestros clientes la confianza en nuestros sistemas que siempre hemos tenido. En Reacton® nos enorgullecemos de tener los sistemas más confiables del mundo con el servicio y el soporte para respaldarlos.





Nuestros sistemas están fabricados para superar los requisitos de los estándares de certificación más sólidos y exigentes del mundo.



INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO COMO NINGÚN OTRO

La investigación y el desarrollo están en nuestro ADN, impulsa todo lo que hacemos y significa que nuestros clientes tienen total confianza en que nuestros sistemas de extinción de incendios protegen sus activos sin falta.

Un rendimiento sobresaliente no es una opción, es una garantía. Nuestros sistemas se activan el 100% del tiempo y no nos conformamos con menos.

Es nuestra obsesión con la seguridad contra incendios lo que nos impulsa a innovar, asegurando que llevamos al mercado nuevos productos que brinden una protección excepcional contra incendios para las personas, los activos y la infraestructura en todo el mundo.

El equipo de investigación y desarrollo de Reacton lidera el camino en:

- Innovación y desarrollo de productos
- Lograr acreditaciones y estándares internacionales de seguridad contra incendios
- Soluciones de diseño de extinción de incendios personalizadas
- Ampliación de la gama de productos para servir mejor a nuestros clientes y también proporcionar una gama más amplia de protección.
- Investigación de ciclo de vida y datos de productos internos
- Dibujos de sistemas, ensamblajes y simulaciones para ofrecer el mejor soporte posible a nuestros clientes



Los sistemas de Reacton están diseñados y probados para cada aplicación. Respaldo por nuestra garantía líder en la industria, puede contar con nuestros sistemas automáticos de extinción de incendios para proteger sus activos la primera vez, siempre.





ITEM NO.	DESCRIPTION	REVISIONS	REASON	DATE	APPROVED
1	Fire Agent Nozzle 1/2 Female, used with Nozzle Agent, 3/4 Under size		Original Release	19/03/2018	V.M.T.S.
			Model to fit Rev. B	19/03/2018	V.M.T.S.

ZONE	REV	DESCRIPTION	REASON	DATE	APPROVED
F13	A		Original Release	19/03/2018	V.M.T.S.
	B	No. added; Undercut added.	Model to fit Rev. B	19/03/2018	V.M.T.S.

Dimensions:
Col. Linear: ± 0.0510
Col. Angular: ± 0.5 Degree
Material: Stainless Steel
Finish: C-1000
Drawing: Produced 02/12/18

REACTON
FIRE SUPPRESSION

Drawn Date: 19/03/2018
Released Date: 19/03/2018
Dwg No: DRW-NZL0010

Scale: 1:1

ITEM NO.	DESCRIPTION	REVISIONS	REASON	DATE	APPROVED
			Original Release	19/03/2018	V.M.T.S.
			Model to fit Rev. B	19/03/2018	V.M.T.S.

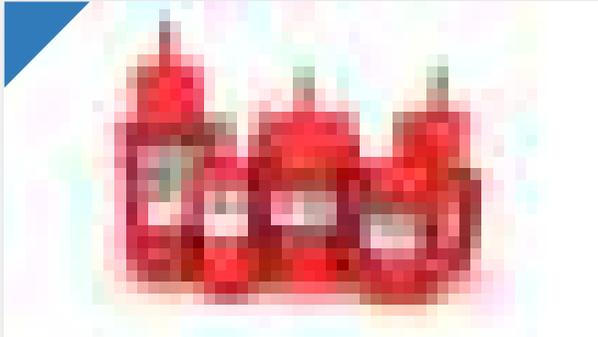
REAC
FIRE SUPPI

Drawn Date: 19/03/2018
Released Date: 19/03/2018
Dwg No:



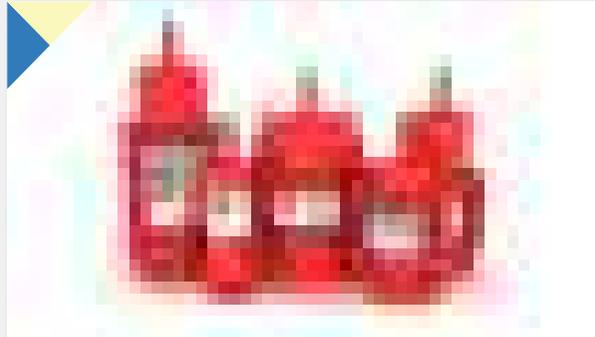
VEHÍCULO REACTON

SISTEMAS



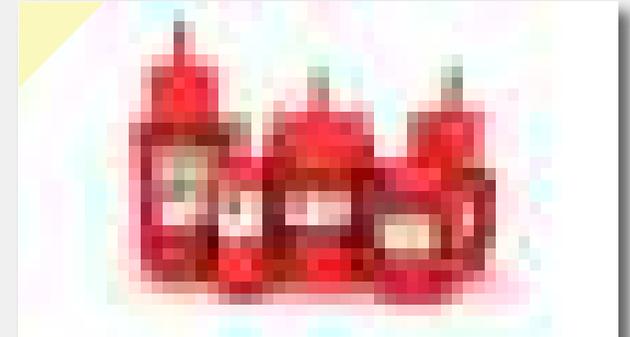
Sistemas de químicos secos

Sistemas de extinción de incendios con productos químicos secos de 1 kg a 18 kg con hasta 12 boquillas por cilindro. Todos los sistemas ofrecen una extinción de fuego superior y rápida.



Sistemas de agente dual

Sistemas de extinción de incendios de agente dual de 8 kg a 108 kg. Estos sistemas ofrecen el más alto nivel de rendimiento y protección contra incendios y reencendido.



Sistemas químicos húmedos

Sistemas de extinción de incendios con productos químicos húmedos de 1 kg a 18 kg con hasta 12 boquillas por cilindro. Los sistemas de productos químicos húmedos ofrecen protección contra una amplia gama de aplicaciones de vehículos.

Diseñado para ser independiente de cualquier fuente de energía externa para monitoreo o activación, Reacton®. Los sistemas consisten en un cilindro presurizado disponible con una variedad de agentes extintores, dependiendo de la aplicación que se esté protegiendo.





Sistemas certificados A +

Sistemas de extinción de incendios de vehículos de alto rendimiento.

Los sistemas de extinción de incendios de vehículos de Reacton ofrecen el mayor rendimiento al tiempo que garantizan la máxima durabilidad y longevidad. Creemos que todos los sistemas deben llevar una certificación de terceros. Esto asegura que haya sido inspeccionado de forma independiente para cumplir con las demandas de la aplicación que protege el sistema.

Nuestros sistemas de extinción de incendios para vehículos están certificados según P-Mark SPCR183 y P-Mark SPCR199, lo que demuestra que están diseñados y probados para cumplir con las condiciones más exigentes. P-Mark SPCR183 y SPCR199 muestra el rendimiento del sistema como una puntuación de A + a E. Todos los Reacton® Los sistemas P-Mark están certificados con A +.

Sin energía, sin problemas

¡Sistemas de extinción de incendios para vehículos que no se quedan sin batería!

El método principal de detección y activación de Reacton no requiere integraciones con ningún sistema eléctrico. Esto asegura que cualquiera que sea el estado de los componentes eléctricos del vehículo, los sistemas reaccionarán ante un incendio cuando se produzca. Con solo una parte móvil monitoreada, son los sistemas más confiables del mundo.

VEHÍCULO PROTECCION

Los vehículos son una parte esencial de nuestra vida diaria. Desde los autobuses que tomamos hasta los camiones que mueven nuestras mercancías y los automóviles que conducimos, confiamos en el transporte para que nuestro hogar y nuestro mundo laboral sigan funcionando. Pero nuestra dependencia del transporte presenta un mayor riesgo de exposición al fuego.

Según la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA), los vehículos representan el 20% de todos los incendios reportados. Solo en el Reino Unido, se registraron más de 21.000 incendios de vehículos en 2018/19. Detallado

Las investigaciones de las principales autoridades de transporte y agencias de protección contra incendios promueven la instalación de extinción automática de incendios, particularmente en autobuses y autocares, donde el 61% de los incendios se inician en el compartimiento del motor y el 15% resulta en la destrucción total de los vehículos.



La gama de sistemas de autobuses y autocares de Reacton está certificada según los estándares globales P-Mark 183 y UNECE R107, lo que significa que nuestros sistemas funcionan al más alto nivel en las condiciones más estrictas y desafiantes.





INDUSTRIAL EQUIPO

Los equipos pesados de la planta se utilizan las 24 horas del día en algunas de las condiciones más duras. Las altas temperaturas, los flujos de aire rápidos y los fluidos inflamables en los compartimentos del motor se combinan para crear un entorno casi perfecto para que comiencen los incendios.

El sistema de extinción de incendios P-Mark SPCR 199 de Reacton Fire Suppression está certificado para detectar y extinguir automáticamente los incendios en el compartimento del motor. Esto significa que nuestro sistema resistirá la vibración extrema, el envejecimiento y la corrosión que causarían fallas en otros sistemas. Operando día y noche sin necesidad de energía, los sistemas de Reacton detectan y apagan automáticamente un incendio antes de que tenga la oportunidad de apoderarse.



El sistema automático de extinción de incendios de la planta móvil de Reacton garantiza un tiempo de inactividad mínimo, interrupciones y costos en caso de incendio.





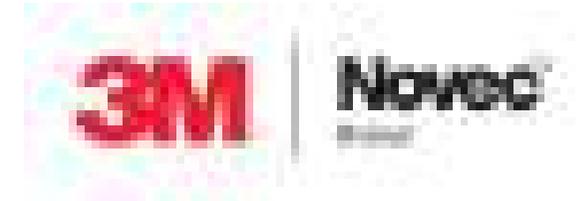
EXTINGUIR AGENTES

Los sistemas de extinción de incendios Reacton están disponibles en una variedad de agentes extintores

Fluido de protección contra incendios 3M™ Novec™ 1230

3M™ Novec™ 1230 es una cetona fluorada que se almacena como líquido y se descarga como gas. Es eléctricamente no conductor y no deja residuos después de la descarga. Se distribuye uniformemente por toda la zona de peligro y suprime el fuego principalmente mediante la absorción de calor de la llama.

Con un potencial de agotamiento de la capa de ozono (ODP) cero, un potencial de calentamiento global (GWP) de solo uno y una vida útil atmosférica (ALT) de solo cinco días, el fluido de protección contra incendios 3M™ Novec™ 1230 ofrece una opción ambientalmente responsable para la supresión de incendios.



Chemours™ FM-200™

El FM-200™ a veces denominado (HFC-227ea) es el agente limpiador licuable más probado de todos los tiempos. Es un gas inodoro e incoloro eléctricamente no conductor. FM-200™ ofrece un tiempo de inactividad mínimo debido a que no se realiza una limpieza posterior a la descarga. Se almacena como líquido y se introduce en el peligro protegido como un vapor transparente e incoloro. FM-200™ no deja residuos y

Es apto para espacios ocupados. FM-200™ tiene cero potencial de agotamiento de la capa de ozono.

FM-200™ ha sido evaluado minuciosamente y aprobado para su uso en áreas ocupadas según lo especificado por la Agencia de Protección Ambiental (EPA) y el Programa de Nuevas Alternativas Significativas (SNAP).



POLVO SECO FUREX ABC 770

El polvo seco FUREX 770 ABC es un fosfato monoamónico (NH₄H₂PO₄). Reacton® selecciona esta variante de alto grado del polvo seco ABC que tiene un alto contenido de fosfato monoamónico (MAP) y está recubierto de silicona por su repelencia al agua y propiedades de flujo fluidizado.

Es estable a temperaturas extremadamente altas y bajas y es ideal para la extinción de incendios de vehículos.

El polvo seco ABC es un medio de extinción de incendios extremadamente eficaz y se utiliza en áreas donde el La introducción de protección a base de agua no es ideal.



QUÍMICO SECO PÚRPURA K

Purple K Powder es un polvo a base de bicarbonato de potasio y es uno de los agentes extintores más reconocibles por su famoso color violeta. Purple K es extremadamente eficaz en incendios de líquidos y gases inflamables (Clase B y C), pero también en incendios eléctricos. No es tóxico, no abrasivo, fluye libremente y repele el agua. Purple K también es 4-5 veces más efectivo

que el dióxido de carbono en incendios de clase B.

Purple K es el agente de elección para su industria petrolera donde se almacenan y usan líquidos inflamables. Está reconocido por los principales códigos y normas contra incendios para su uso en aeropuertos en equipos de apoyo en tierra (GSE).

PÚRPURA-K

FREEFOR 15 QUÍMICO HÚMEDO SIN FLÚOR

FREEFOR 15 Flourine Free Wet Chemical tiene propiedades de recubrimiento y formación de película duraderas que separan el oxígeno de la fuente de combustible. Al ser un líquido, fluirá a los mismos lugares que los líquidos inflamables, proporcionando protección en áreas esenciales.

enfriamiento superior junto con una tasa de aplicación continua más larga que la de otros agentes que ofrecen un nivel extremadamente alto de protección contra reignición. El químico húmedo de Reacton es el agente extintor preferido para prevenir la reignición de superficies sobrecalentadas.

El Reacton® Características de la solución química húmeda



CLASE F QUÍMICO HÚMEDO

Este aditivo de extinción de Clase F está especialmente diseñado para hacer frente a los peligros de Clase F (aceites o grasas para cocinar). El químico húmedo de clase F tiene materiales especiales que reaccionan con el aceite caliente para crear una costra espesa y jabonosa resistente al calor en la parte superior de la superficie del aceite de cocina, evitando que los vapores inflamables reaccionen con el oxígeno. Tiene la misma caída rápida de llama.

como polvo seco o espuma, pero el químico húmedo de clase F tiene la ventaja de la manta ignífuga altamente resistente al calor. Este agente extintor no solo ofrece una clasificación de Clase F, sino que también proporciona protección contra incendios de Clase A y Clase B, al tiempo que cumple con la norma europea EN3 como aditivo de agua de Clase ABF.



POLVO FUREX MAGNA D CLASE D

Especialmente diseñado para hacer frente a incendios de metales combustibles o peligros de Clase D. El polvo de Clase D contiene agentes extintores especializados, compuestos de cloruros alcalinos y siliconas. Los agentes de Clase D sofocan el fuego con un agente no reactivo que forma una costra y excluye la exposición a la atmósfera.

Los incendios de clase D representan una amenaza real, ya que solo hay una forma recomendada de extinguirlos y el uso del agente extintor incorrecto puede ser extremadamente peligroso.



FABRICACIÓN Y MECANIZADO

Los incendios en las máquinas CNC son comunes y pueden ocurrir en un instante, sin previo aviso. Estos incendios pueden destruir una máquina y extenderse rápidamente por todo el taller, causando daños importantes y un alto potencial de lesiones. Con las máquinas CNC que a menudo funcionan sin supervisión, una pequeña chispa puede tener consecuencias devastadoras.

Cuando el sistema de Reacton Fire Suppression detecta un incendio, se activa automáticamente, descargando rápidamente el agente de supresión aprobado por UL directamente a la fuente del incendio dentro de la máquina CNC. Nuestros sistemas utilizan el fluido de protección contra incendios 3M™ Novec™ 1230 o el supresor de incendios FM-200™ agentes de extinción limpios para suprimir el fuego, lo que garantiza que no haya daños, ningún desorden y una protección total contra inundaciones.



Los sistemas de protección contra incendios CNC de Reacton se pueden instalar en todas las máquinas CNC, incluidas las máquinas de alta precisión y los tornos tipo suizo, y están reconocidos por las principales aseguradoras.





ELÉCTRICO EQUIPO

Los incendios eléctricos son increíblemente difíciles de predecir y una vez que se inician, si se dejan para que se quemen sin ser detectados, sus efectos pueden destruir el equipo sin posibilidad de reparación y propagarse rápidamente a la tecnología o estructuras cercanas.

La infraestructura obsoleta, los cables defectuosos, el mantenimiento deficiente y los circuitos sobrecargados son todos factores de riesgo y, si se produce un incendio, pueden colapsar una empresa.

Los sistemas de equipos eléctricos de Reacton Fire Suppression están diseñados para su uso en recintos pequeños que limitan el impacto del fuego en el gabinete de la fuente y, a menudo, en el componente iniciador, utilizando 3M™ Novec™ 1230 Fire Protection Fluid o FM-200™ Fire Suppressant agentes extintores limpios. Nuestros sistemas automáticos de extinción de incendios se pueden integrar sin problemas en los sistemas de control de incendios de edificios.



Los sistemas automáticos de extinción de incendios de agente limpio de alto rendimiento de Reacton pueden proteger una variedad de equipos eléctricos y de datos.





RESIDENCIAL COCINAS

Los electrodomésticos de cocina son una de las causas más comunes de incendios residenciales. Si estas cocinas están ubicadas en bloques de alojamiento de alta densidad, el incendio más pequeño puede ser devastador. Los aceites de cocina presentan el mayor riesgo, especialmente si se dejan desatendidos u olvidados. Más de la mitad de las lesiones no mortales ocurren cuando las personas intentan controlar un incendio por sí mismas.

A diferencia de los sistemas tradicionales de alarma de humo y rociadores, el sistema automático de extinción de incendios de la cocina de Reacton está diseñado para hacer frente a los incendios que se inician cuando el aceite y la grasa de cocinar se encienden. Cuando nuestro sistema detecta un incendio, se activa automáticamente, descargando el agente de supresión para apagar las llamas en segundos. La rápida extinción de incendios asegura un daño mínimo al área de la cocina, lo que permite un proceso de limpieza simple.



Los sistemas de extinción de incendios automáticos de cocina compactos y livianos de Reacton, que se instalan fácilmente en electrodomésticos nuevos o existentes, detectan y eliminan el fuego de manera rápida y efectiva.

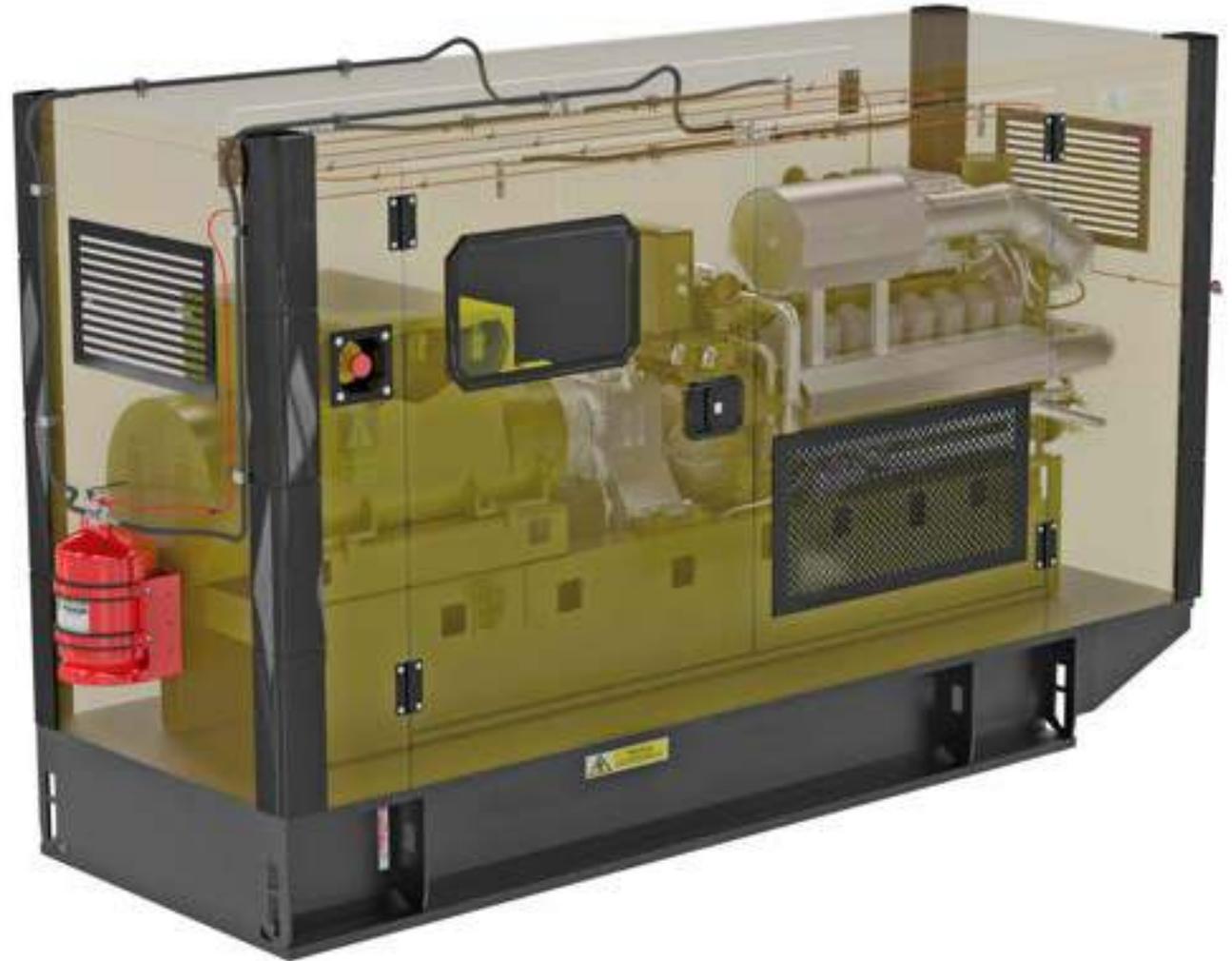




PERSONALIZADO SISTEMAS

Reacton® trabaja con organizaciones globales para proteger riesgos que otros simplemente no pueden. Nuestros ingenieros son innovadores en el diseño de sistemas automáticos de extinción de incendios que protegen los activos que trabajan las 24 horas del día en algunos de los entornos más peligrosos y exigentes del mundo.

Nuestra promesa a nuestros clientes es una solución de extinción de incendios que es única para las necesidades del activo. A diferencia de otras compañías, tenemos químicos secos, químicos húmedos y agentes limpios como el fluido de protección contra incendios 3M™ Novec™ 1230 a nuestra disposición, lo que garantiza un producto verdaderamente personalizado para proteger los activos más importantes. Nuestros sistemas personalizados se pueden especificar con una variedad de agentes extintores que se encuentran en las páginas 12 y 13.



Algunas de las organizaciones más grandes del mundo confían en los sistemas automáticos de extinción de incendios de Reacton para proteger sus activos más críticos.





SISTEMAS CERTIFICADOS

Marca P SPCR 183

P-Mark según SPCR 183 se ha desarrollado para sistemas de extinción de incendios en compartimentos de motores de autobuses y autocares. Con esta aprobación líder mundial, asegura que los sistemas de Reacton funcionen al más alto nivel en las condiciones más estrictas y desafiantes. Se realizan pruebas de fuego realistas y repetibles y los componentes se someten a pruebas mecánicas líderes en la industria que incluyen vibración, impacto, corrosión y ciclos de temperatura.



Marca P SPCR 199

P-Mark según SPCR 199 se ha desarrollado para sistemas de extinción de incendios en compartimentos de motor de vehículos pesados. Esta aprobación relativamente nueva ya ha sido rápidamente adoptada y referenciada como el punto de referencia para vehículos pesados. Se siguen todos los parámetros de prueba que se muestran en el P-Mark según SPCR 183, con la adición de un criterio de aprobación mucho más exigente y pruebas adicionales para demostrar la flexibilidad y el rendimiento de los sistemas.



CE

Para los productos que se venden dentro de la UE, Reacton posee el certificado número CE 670083. Esto significa que nuestros sistemas automáticos de extinción de incendios de alto rendimiento han sido examinados y certificados según los requisitos de la Directiva del Consejo 2014/68 / UE de la Directiva de Equipos a Presión (PED).



UNECE R107

El Reglamento 107 de la CEPE se desarrolló para aumentar la seguridad de los autobuses y autocares. Es un conjunto de documentos legislativos que proporcionan el marco a través de prescripciones técnicas y documentos de orientación para las partes contratantes. Esto se centra específicamente en la instalación y prueba de sistemas de extinción de incendios en los compartimentos del motor de todos los vehículos M2 o M3 de un piso, dos pisos, rígidos o articulados.



PUNTO

Las ventas globales de nuestros productos requieren que cumplamos con las especificaciones del Departamento de Transporte (DOT) cuando se venden en los EE. UU. Y en cualquier otro territorio siguiendo sus regulaciones. La gama de cilindros Reacton se fabricará con el estricto cumplimiento de las especificaciones DOT-4BW que se encuentran en las partes 178.61 del 49 CFR.



ISO 9001: 2015

Reacton se toma la calidad en serio y se enfoca en la mejora continua, es por eso que nos aseguramos de contar con BS EN ISO 9001: 2015. Total tranquilidad de que todos nuestros procedimientos operativos de fabricación y de la empresa están cubiertos por la estricta certificación del sistema de gestión de calidad de BSI.



**SISTEMA REACTON EN ENTORNO
DE PRUEBA P-MARK**



**EL SISTEMA SE ACTIVA Y
SUPRIME EL FUEGO TOTALMENTE DENTRO
4 SEGUNDOS**

CERTIFICADO

CAPACITACIÓN

El programa de capacitación de Reacton ha sido diseñado para educar y capacitar a ingenieros y personal clave que trabaja dentro de la industria de extinción de incendios. Nuestra plataforma de capacitación en línea ofrece a los usuarios un formato de aprendizaje flexible con acceso las 24 horas, lo que garantiza una interrupción mínima de los horarios de trabajo o la rutina.

Nuestros cursos de capacitación integrales brindan módulos basados en aplicaciones que cubren áreas clave, incluido el diseño de sistemas, la selección de equipos, la aplicación de agentes, la instalación y el mantenimiento. Cada curso incluye documentación técnica y de ventas de apoyo para garantizar que los participantes tengan las herramientas para entregar sistemas Reacton de manera efectiva a todos los clientes.

- Soporte completo proporcionado por Reacton® equipo
- Acceso 24 horas al día, 7 días a la semana para uso de escritorio, móvil o tableta
- Formato de formación online flexible
- Actualizaciones y notificaciones en tiempo real una vez inscrito
- Notificaciones rápidas enviadas para cursos incompletos
- Soluciones de formación que incluyen formación en el aula y en el campo
- Certificación personalizada y automática

Nuestros sistemas están diseñados y probados para cumplir con los requisitos de los estándares más rigurosos del mundo, por lo que nuestros clientes pueden estar seguros de que tienen los mejores sistemas de protección contra incendios para apagar incendios.



Aula de distribuidor
y formación sobre el terreno
en Mongolia



SERVICIO & APOYO

REACTON
FIRE SUPPRESSION



En Reacton®, nos enorgullecemos de crear un entorno de confianza con todos nuestros clientes en todo el mundo. Desde realizar un pedido hasta discutir soluciones a medida, nuestro equipo garantiza una comunicación constante de principio a fin.

Desde el concepto hasta la creación, trabajamos en estrecha colaboración con nuestros clientes para comprender sus requisitos y aplicar nuestra experiencia para brindar soluciones. Nuestro enfoque en los procesos, especificaciones y desafíos de los clientes nos inspira a desarrollar soluciones que los ayuden a proteger sus activos y brindarles tranquilidad.

Con nuestra red global de socios, puede confiar en nuestro equipo y nuestros sistemas de extinción de incendios 24 horas al día, 7 días a la semana.



NUESTRO GLOBAL OFICINAS



Nuestras ubicaciones globales están estratégicamente ubicadas para apoyar a nuestros distribuidores y socios locales e internacionales. Si está interesado en suministrar nuestro producto, póngase en contacto con info@reactonfire.com

Póngase en contacto con nuestro global o **ffi**tes a continuación.

REACTON REINO UNIDO

Reacton Fire Suppression
14 Baynes Place
Waterhouse Business Park
Chelmsford, CM1 2QX, Reino Unido
+ 44 (0) 800 030 6526
uk@reactonfire.com

REACTON USA

Reacton Fire Suppression
23335 N 18th Dr # 140
Phoenix, AZ 85027
EE.UU
+ 1844732 2866
usa@reactonfire.com

REACTON EAU

Reacton Fire Suppression
Business Center, Building A3,
Dubai World Central Dubai,
Emiratos Árabes Unidos
+ 971 50236 2357
uae@reactonfire.com

Para convertirse en distribuidor o socio global, contáctenos info@reactonfire.com

**PROTEGER
TU FUTURO
HOY DÍA**

V1.4

reactonfire.com