

REACTON

FIRE SUPPRESSION

Protegiendo tu futuro, hoy



MAQUINAS CNC

SUPRESIÓN AUTOMÁTICA DE INCENDIOS PARA **MAQUINAS CNC**



Los incendios en las máquinas CNC son comunes y pueden ocurrir en un instante, sin previo aviso. Estos incendios causan daños importantes a la máquina y pueden extenderse rápidamente por todo el taller causando daños y lesiones importantes. Con las máquinas CNC que a menudo funcionan sin supervisión, una pequeña chispa puede tener consecuencias devastadoras para la máquina y el taller.

Cuando el sistema de Reacton detecta un incendio, se activa automáticamente, descargando rápidamente el agente de supresión aprobado por UL dentro del cilindro al asiento del fuego dentro de la máquina CNC. Sin requisitos de energía, nuestros sistemas protegen sus activos 24 horas al día, 7 días a la semana, 365 días al año, día y noche.

Los sistemas de Reacton, que se instalan fácilmente en máquinas CNC nuevas o existentes, detectarán y apagarán incendios a la primera, siempre.

FUENTE MÁS COMÚN DE **INCENDIOS CNC:**

- Encendido de fluidos a base de aceite
- Herramientas de corte rotas y dañadas
- Acumulación de electricidad estática
- Descenso del nivel de aceite
- Errores de programación



LAS VENTAJAS DE UN **SISTEMA REACTON:**



- Detección rápida de incendios y entrega inmediata de 3M™ o Chemours™ agente limpio
- Los agentes limpios aprobados por UL más confiables y probados del mercado
- Activado automáticamente
- No se requiere energía
- Ligero y compacto
- Extremadamente rentable
- Vida útil de 10 años
- 3 años de garantía en todas las piezas.

CÓMO NUESTRA SUPRESIÓN AUTOMÁTICA DE INCENDIOS

EL SISTEMA FUNCIONA

SISTEMA INDIRECTO

El sistema indirecto Reacton CTX proporciona una protección simple y confiable contra incendios para su máquina CNC.

Durante la instalación, nuestro tubo de detección se coloca en toda la máquina, lo que garantiza que la detección esté cerca de cualquier área de riesgo de incendio potencial. En caso de incendio, la tubería se rompe, lo que activa el sistema para entregar el agente extintor a través de una red de descarga separada, llenando rápidamente el recinto de peligro para suprimir el incendio.

El sistema indirecto CTX también ofrece la opción de activar un detector de humo o un sistema de alarma externo mediante presostatos integrados. Estos sistemas también pueden activarse manualmente o activarse mediante detección externa mediante válvulas solenoides.

Los sistemas de extinción de incendios CNC de Reacton están disponibles en 4 tamaños, que van desde 4,4 libras hasta 20 libras, con 3M™

Novec™ 1230 o Chemours™ FM-200™ extintores de agentes limpios.



AGENTES LIMPIOS UTILIZADOS EN SISTEMAS REACTON



3M™ Novec™ 1230 o FK-5-1-12 es una cetona fluorada que se almacena como líquido y se descarga como gas. Es eléctricamente no conductor y no deja residuos después de la descarga. Se distribuye uniformemente por toda la zona de peligro y suprime el fuego principalmente mediante la absorción de calor de la llama.

FM-200™ a veces denominado HFC-227ea es el agente limpio licuable más probado de todos los tiempos. Es un gas inodoro e incoloro eléctricamente no conductor. FM-200™ ofrece un tiempo de inactividad mínimo debido a que no se realiza limpieza después de la descarga. Se almacena como líquido y se introduce en el peligro protegido como un vapor transparente e incoloro. FM-200™ no deja residuos y es adecuado para espacios ocupados. FM-200™ tiene cero potencial de agotamiento de la capa de ozono.

CERTIFICACIÓN Y ACREDITACIÓN DE UN SISTEMAS REACTON

Los sistemas Reacton están diseñados para cumplir con los estándares de certificación más sólidos y exigentes del mundo. Nuestros sistemas automáticos de extinción de incendios son independientes de una fuente de energía que garantiza la detección y extinción en cualquier condición. Todos nuestros sistemas están fabricados y diseñados bajo nuestra política de calidad BSI ISO9001: 2015 y cumplen con CE y DOT. Nuestros componentes se someten a pruebas rigurosas como ISO 16750-3: 2007, ISO 21207, IEC 60529: 1989.

REACTON

FIRE SUPPRESSION

Protegiendo tu futuro, hoy



REACTON EUROPA

Habla a: 14 Baynes Place, Waterhouse Business Park,
Chelmsford, Essex, CM1 2QX, Reino Unido

Teléfono: + 44 (0) 1245930296

Email: info@reactonfire.com

web: www.reactonfire.com

REACTON NORTEAMÉRICA

Habla a: 23335 N 18th Dr # 140,
Phoenix, AZ 85027, EE. UU.

Teléfono: + 1 844732 2866

Email: info@reactonfire.com

web: www.reactonfire.com



REACTON EMIRATOS ÁRABES UNIDOS

Habla a: Business Centre, Building A3, Dubai World Central,
Dubái, Emiratos Árabes Unidos

Teléfono: + 971 50236 2357

Email: info@reactonfire.ae

web: www.reactonfire.ae

LOS SISTEMAS REACTON PROTEGEN

- Vehículos de carretera y todoterreno
- Cocinas residenciales
- Equipos de fabricación y mecanizado
- Equipo industrial
- Equipamiento pesado
- Generación de energía
- Centros de datos
- Armarios de control eléctrico

